

Свердловская область  
город Каменск-Уральский

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«СПОРТИВНАЯ ШКОЛА ОЛИМПЕЙСКОГО РЕЗЕРВА ГОРОДА КАМЕНСКА-УРАЛЬСКОГО»**

**П Р И К А З**

«30» апреля 2021 г.

№ 9-р

**О присвоении (подтверждении) спортивного разряда**

В соответствии с Федеральным законом от 04 декабря 2007 года № 329-ФЗ «О физической культуре и спорте в Российской Федерации» и Положением о Единой всероссийской спортивной классификации, утвержденным приказом Министерства спорта Российской Федерации от 20 февраля 2017 года № 108 (с изменениями, внесенными приказом Министерства спорта Российской Федерации от 16.02.2018 № 143)

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

I. Присвоить разряд по виду спорта «тхэквондо ИТФ»:

**«первый юношеский спортивный разряд»**

1. Чемезова Ксения Александровна                      20.12.2008                      Кресс А.А.

Директор



Д.А.Тихонцев